



FITTING INSTRUCTIONS FOR CP0357BL
AERO CRASH PROTECTORS
YAMAHA MT-09 '13- & MT-09 TRACER '15-



Picture A

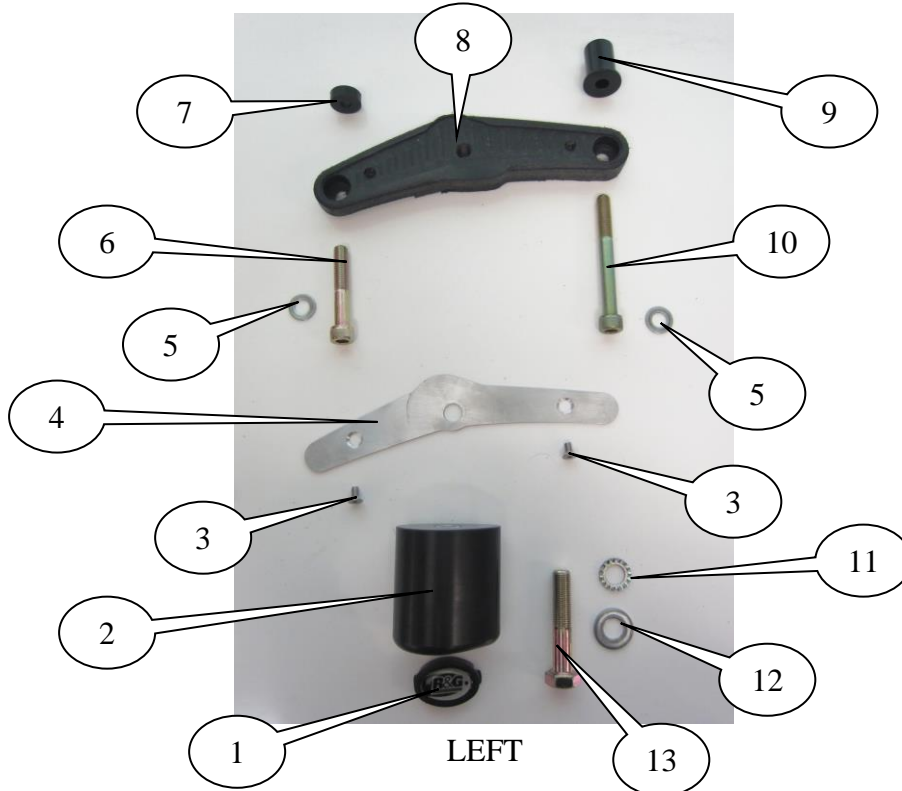


Picture B

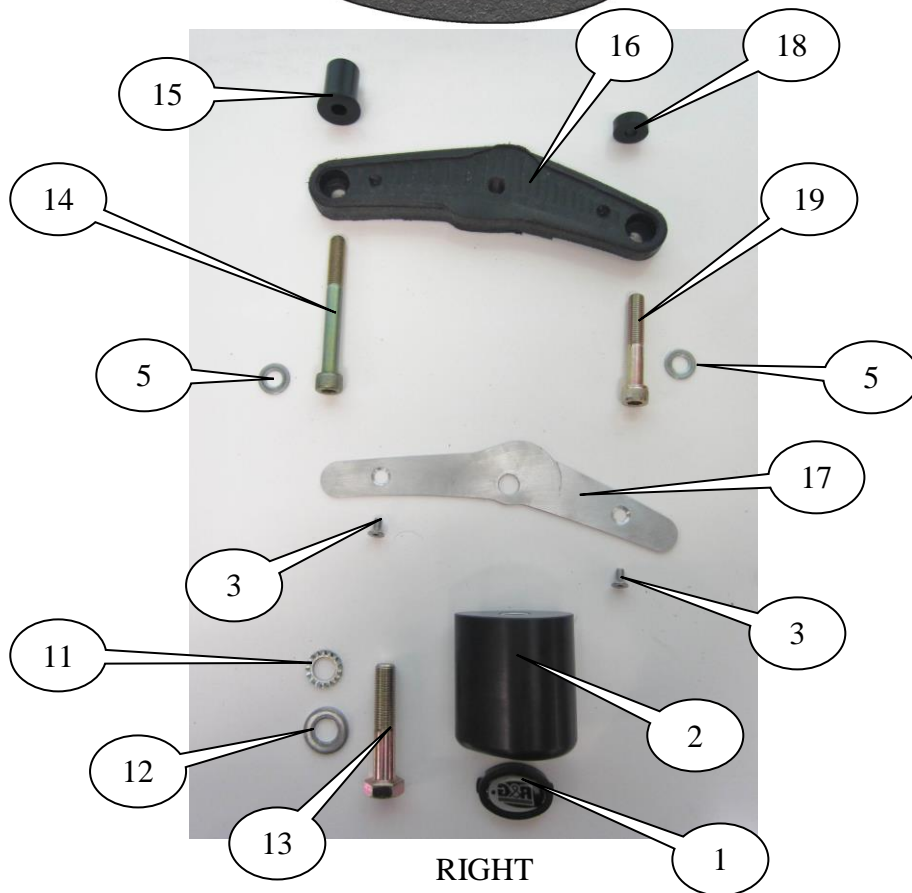
THIS KIT CONTAINS THE ITEMS PICTURED AND LABELLED BELOW.
DO NOT PROCEED UNTIL YOU ARE SURE ALL PARTS ARE PRESENT.

Please note that the way the kit is packed does not necessarily represent the way of mounting to the bike

THE PARTS SHOWN MAY BE REPRESENTATIVE ONLY (FOR CLARITY OF INSTRUCTIONS ONLY)



LEFT



LEGEND

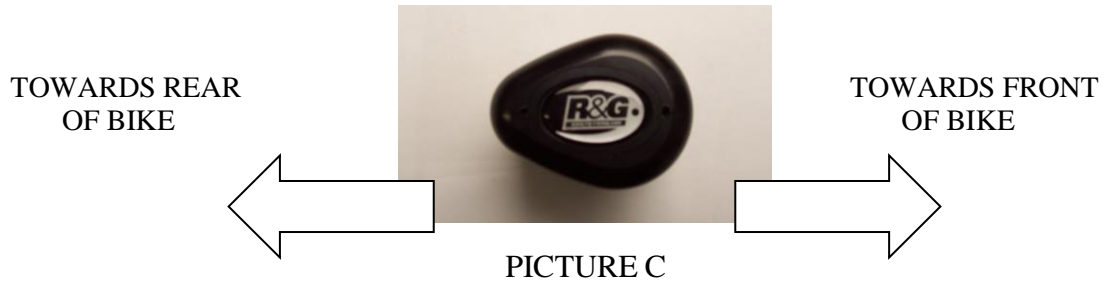
- ITEM 1 = CRASH PROTECTOR CAPS (BC0002) (x2).
- ITEM 2 = CRASH PROTECTOR (B0061 with CS340) (x2).
- ITEM 3 = M5x0.8x6mm LONG COUNTERSUNK BOLTS (x4).
- ITEM 4 = SMW0036 METAL INSERT LEFT (x1).
- ITEM 5 = M10 WASHERS (x4).
- ITEM 6 = M10x1.25x70mm LONG CAP HEAD BOLT (x1).
- ITEM 7 = SPACER (S0857) (12mm long) (x1).
- ITEM 8 = LEFT MOUNTING BLOCK (M0378) (x1).
- ITEM 9 = SPACER (S0731) (40.50mm long) (x1).
- ITEM 10 = M10x1.25x100mm LONG CAP HEAD BOLT (x1).
- ITEM 11 = LOCK-WASHERS (LW0001) (x2).
- ITEM 12 = M12 WASHER (x2).
- ITEM 13 = M12x1.25x80mm LONG HEX HEAD BOLT (x2).
- ITEM 14 = M10x1.25x110mm LONG CAP HEAD BOLT (x1).
- ITEM 15 = SPACER (S0732) (50mm long) (x1).
- ITEM 16 = RIGHT MOUNTING BLOCK (M0379) (x1).
- ITEM 17 = SMW0037 METAL INSERT RIGHT (x1).
- ITEM 18 = SPACER (S0253) (6mm long) (x1).
- ITEM 19 = M10x1.25x65mm LONG CAP HEAD BOLT (x1).
- ITEM 20 = AERO SPACER (S0418 – 20mm LONG) (x2). ***NOT SHOWN***

Please note that in cases where kits are packed with rubber washers holding the components onto the bolt – *the rubber washers should be thrown away!*



TOOLS REQUIRED

- Socket set to include 8mm A/F & 19mm socket and wrench.
 - 3mm A/F Allen key.
 - Torque wrench (up to 40Nm).



Picture 1



Picture 2



Picture 3



Picture 4



Picture 5



Picture 6



Picture 7



Picture 8



Picture 9



FITTING INSTRUCTIONS

Left Side (as you sit on the bike)

- Take the left side mounting block (item 8 – M0378) and assemble it as detailed below and shown in picture 1.
- Fit one M10 washer (item 5) onto the M10 x 1.25 x 70mm long cap head bolt (item 6) and position through the front mounting hole of the metal block (boss machined into rear) ensuring that the head of the bolt and washer sit inside the recess.
- Over the exposed thread of the bolt, place the second shortest spacer (item 7 – S0857– 12mm long).
- Take the M10 x 1.25 x 100mm long cap head bolt (item 10) and fit one M10 washer (item 5). Position this through the rear mounting hole (flat surface on rear) ensuring that the head of the bolt and washer sit inside the recess.
- Over the exposed thread of the bolt, place the shorter of the two larger spacers (item 9 – S0731 – 40.50mm long), ensuring that the larger diameter sits against the metal block.
- Remove the two 8mm A/F engine/frame mounting bolts on the left side of the bike and offer up the mounting block assembly as shown in picture 2, before loosely tightening the two M10 cap head bolts.
- Ensure this is mounted correctly before tightening the two bolts to the manufacturers recommended torque settings. Do not over tighten as damage can occur to the bike.
- Now fit the left side metal insert (item 4 – SMW0036) into the recess on the mounting block, before fitting the two M5 x 6mm long countersunk bolts (item 3) and tighten, as shown in picture 3.
- The crash protector can now be fitted. Slide one of the 12mm washers (item 12) onto one M12 x 80mm long hexagon headed bolt (item 13) so the washer sits against head of bolt.
- Slide one serrated locking washer (item 11) over the bolt so it sits against the washer just fitted.
- Next slide the bolt with washers through one of the aero shaped spacers (item 20) and through either crash protector (item 2) so head of bolt and washers goes into counter-bore in bobbin.
- Offer the crash protector up to the mounting block and tighten the bolt, as shown in picture 4.
- Tighten the bolt until you feel some compression from inside the protector using 19mm socket and wrench. **PLEASE NOTE THE CRASH PROTECTOR MUST BE POSITIONED AS IN PICTURE ‘C’ WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not over tighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40nm of torque.

Right Side (as you sit on the bike)

- The right side fits in a similar way to the left side.
- Take the right side mounting block (item 16 – M0379) and assemble it as detailed below and shown in picture 6.
- Fit one M10 washer (item 5) onto the M10 x 1.25 x 65mm long cap head bolt (item 6) and position through the front mounting hole of the metal block (boss machined into rear) ensuring that the head of the bolt and washer sit inside the recess.
- Over the exposed thread of the bolt, place the shortest spacer (item 18 – S0253– 6mm long).
- Take the M10 x 1.25 x 110mm long cap head bolt (item 14) and fit the remaining M10 washer (item 5). Position this through the rear mounting hole (flat surface on rear) ensuring that the head of the bolt and washer sit inside the recess.
- Over the exposed thread of the bolt, place the remaining spacer (item 15 – S0732 –50mm long), ensuring that the larger diameter sits against the metal block.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Remove the two 8mm A/F engine/frame mounting bolts on the right side of the bike and offer up the mounting block assembly as shown in picture 7, before loosely tightening the two M10 cap head bolts.
- Ensure this is mounted correctly before tightening the two bolts to the manufacturers recommended torque settings. Do not over tighten as damage can occur to the bike.
- Now fit the right side metal insert (item 17 – SMW0037) into the recess on the mounting block, before fitting the remaining two M5 x 6mm long countersunk bolts (item 3) and tighten, as shown in picture 8.
- The crash protector can now be fitted. Slide one of the 12mm washers (item 12) onto the remaining M12 x 80mm long hexagon headed bolt (item 13) so the washer sits against head of bolt.
- Slide one serrated locking washer (item 11) over the bolt so it sits against the washer just fitted.
- Next slide the bolt with washers through one of the aero shaped spacers (item 20) and through either crash protector (item 2) so head of bolt and washers goes into counter-bore in bobbin.
- Offer the crash protector up to the mounting block and tighten the bolt, as shown in picture 4.
- Tighten the bolt until you feel some compression from inside the protector using 19mm socket and wrench. **PLEASE NOTE THE CRASH PROTECTOR MUST BE POSITIONED AS IN PICTURE 'C' WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not over tighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40nm of torque.
- If not already fitted fit bubble stickers into recess of both crash protector caps.
- Fit crash protector caps into both crash protectors.

ISSUE 3 10/10/2017 (AR)

CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



**INSTRUCTIONS DE MONTAGE POUR CP0357BL
PROTECTIONS CRASH
YAMAHA MT-09 '13- & MT-09 TRACER '15-**



Photo A

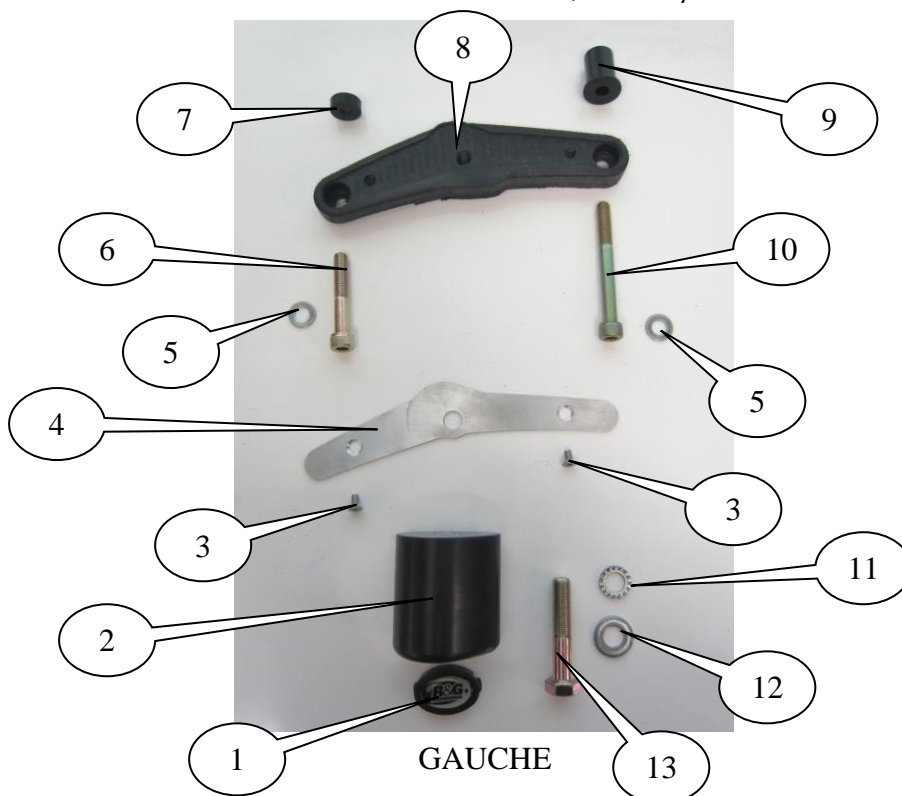


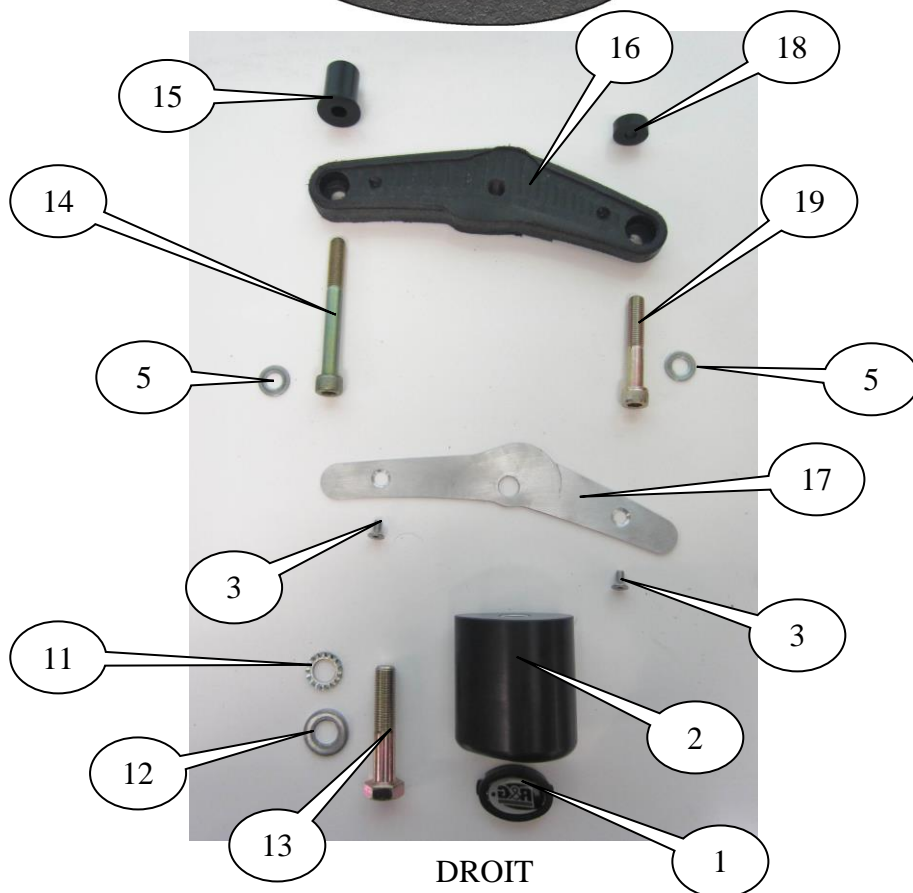
Photo B

LE KIT CONTIENT LES ARTICLES EXPOSES CI-DESSOUS, VERIFIER QUE TOUTES LES PIECES SOIENT PRESENTES AVANT DE PROCEDER AU MONTAGE.

LA FAÇON DONT LE KIT EST EMBALLE NE CORRESPOND PAS FORCEMENT A LA FAÇON DE MONTER LES PIECES SUR LA MOTO.

LES PARTIES PRESENTEES PEUVENT ETRE UNIQUEMENT REPRESENTATIVES (POUR LA CLARTE DES INSTRUCTIONS UNIQUEMENT).





DROIT

LEGENDE

- ARTICLE 1 = Capuchons de protection crash (BC0002) (x2).
- ARTICLE 2 = Protection crash (B0061 avec CS340) (x2).
- ARTICLE 3 = M5x0.8x6mm Boulons (x4).
- ARTICLE 4 = SMW0036 Insert en métal coté gauche (x1).
- ARTICLE 5 = M10 Rondelles (x4).
- ARTICLE 6 = M10x1.25x70mm Boulon (x1).
- ARTICLE 7 = Entretoises (S0857) (12mm de long) (x1).
- ARTICLE 8 = Bloc de montage coté gauche (M0378) (x1).
- ARTICLE 9 = Entretoise (S0731) (40.50mm de long) (x1).
- ARTICLE 10 = M10x1.25x100mm Boulon (x1).
- ARTICLE 11 = Rondelles de blocage (LW0001) (x2).
- ARTICLE 12 = M12 Rondelle (x2).
- ARTICLE 13 = M12x1.25x80mm Boulons (x2).
- ARTICLE 14 = M10x1.25x110mm Boulon (x1).
- ARTICLE 15 = Entretoises (S0732) (50mm de long) (x1).
- ARTICLE 16 = Bloc de montage coté droit (M0379) (x1).
- ARTICLE 17 = SMW0037 Insert en métal coté droit (x1).
- ARTICLE 18 = Entretoises (S0253) (6mm de long) (x1).
- ARTICLE 19 = M10x1.25x65mm Boulon (x1).
- ARTICLE 20 = ENTRETOISE PROFILÉE (S0418 – 20mm DE LONG) (x2). ***NON INDIQUÉ***

Notez que si les kits sont emballés avec des rondelles en caoutchouc servant à tenir les composants, ces rondelles doivent être jetées.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

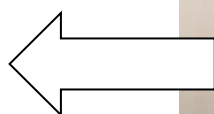
Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



Outils requis :

- Jeu de clés 8mm et 19mm
 - Clé Allen 3mm.
- Clé dynamométrique (à 40 Nm).

ARRIÈRE MOTO



AVANT MOTO

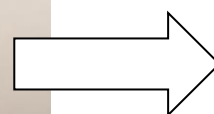


PHOTO C



Photo 1



Photo 2



Photo 3



Photo 4



Photo 5



Photo 6



Photo 7



Photo 8



Photo 9



INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

Coté gauche (assis sur la moto) :

- Prendre le bloc de montage coté gauche (Article 8 – M0378) et assemblez le comme détaillé ci dessous (Photo 1).
- Glisser une rondelle M10 (Article 5) sur le boulon M10 x 1.25 x 70mm (Article 6) et positionnez le à travers le trou de fixation avant du bloc de métal (patron machiné à l'arrière) en veillant à ce que la tête du boulon et la rondelle se placent dans le creux.
- Placer l'entretoise la plus courte autour du filetage exposé du boulon (Article 7 – S0857 – 12mm de long).
- Prendre le boulon M10 x 1.25 x 100mm (Article 10) et glissez-y une rondelle M10 (Article 5). Positionnez-le à travers le trou de fixation arrière (surface plate à l'arrière) en veillant à ce que la tête du boulon et la rondelle se place dans le creux.
- Placer la plus courte des 2 plus larges entretoises autour du filetage du boulon (Article 9 – S0731 – 40.50mm de long), en veillant à ce que le diamètre le plus large se place contre le bloc de métal.
- Enlever les 2 boulons de fixation cadre / moteur 8mm du coté gauche de la moto et mettre le bloc de montage en place (Photo 2), avant de serrer légèrement les 2 boulons M10.
- Veillez à ce qu'il soit correctement monté avant de serrer les 2 boulons aux couples de serrage recommandés. **Ne pas trop serrer, au risque d'abîmer les composants.**
- Placer l'insert en métal coté gauche (Article 4 – SMW0036) dans le creux sur le bloc de montage, avant de placer les 2 boulons M5 x 6mm (Article 3) puis serrer (Photo 3).
- La protection crash peut à présent être installée. Glissez une des rondelles 12mm (Article 12) sur le boulon M12 x 80mm (Article 13) de façon à ce que la rondelle se place contre la tête du boulon.
- Glisser une rondelle de blocage (Article 11) sur le boulon de façon à ce qu'elle se place contre la rondelle qui vient d'être placée.
- Glisser le boulon avec ses rondelles dans les entretoises (article 20) et dans la protection crash (article 2) de façon à ce que la tête du boulon et les rondelles se placent dans le contre alésage de la bobine.
- Monter la protection sur le bloc de montage et serrez le boulon (Photo 4).
- Serrez le boulon jusqu'à ce que vous sentiez une légère compression de l'intérieur de la protection, à l'aide d'une clé de 19 mm. **LA PROTECTION DOIT ETRE POSITIONNEE COMME EN "C" AVEC LE COTE ARRONDI LE PLUS GROS EN DIRECTION DE L'AVANT DE LA MOTO. Tourner un peu plus afin d'accentuer légèrement la compression. Faire un quart de tour. Pas plus de 40 Nm de couple - Ne pas trop serrer, au risque d'abîmer les composants.**

Coté gauche (assis sur la moto) :

- La protection crash coté droit s'installe d'une façon similaire à celle du coté gauche.
- Prendre le bloc de montage coté droit (Article 16 – M0379) et assemblez le comme détaillé ci dessous (Photo 6).
- Glisser une rondelle M10 (Article 5) sur un des boulons M10 x 1.25 x 65mm (Article 6) et positionnez-le à travers le trou de fixation avant du bloc de métal (patron machiné à l'arrière) en veillant à ce que la tête du boulon et la rondelle se placent dans le creux.
- Placer l'entretoise la plus courte autour du filetage exposé du boulon (Article 18 – S0253 – 6mm de long).

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Prendre le boulon M10 x 1.25 x 110mm (Article 14) et glissez-y la rondelle M10 restante (Article 5). Positionnez-le à travers le trou de fixation arrière (surface plate à l'arrière) en veillant à ce que la tête du boulon et la rondelle se placent dans le creux.
- Placer l'entretoise restante autour du filetage du boulon (Article 15 – S0732 – 50mm de long) en veillant à ce que le diamètre le plus large se place contre le bloc de métal.
- Veillez à ce qu'il soit correctement monté avant de serrer les 2 boulons aux couples de serrage recommandés. **Ne pas trop serrer, au risque d'abîmer les composants.**
- Enlever les 2 boulons de fixation cadre / moteur 8mm du côté droit de la moto et mettre le bloc de montage en place (Photo 7), avant de serrer légèrement les 2 boulons M10.
- Placer l'insert en métal coté droit (Article 17 – SMW0037) dans le creux sur le bloc de montage, avant de placer les 2 boulons M5 x 6mm (Article 3) puis serrer (Photo 8).
- (Article 4 – SMW0036) dans le creux sur le bloc de montage, avant de placer les 2 boulons M5 x 6mm (Article 3) puis serrer (Photo 3).
- La protection crash peut à présent être installée. Glissez une des rondelles 12mm (Article 12) sur le boulon M12 x 80mm (Article 13) de façon à ce que la rondelle se place contre la tête du boulon.
- Glisser une rondelle de blocage (Article 11) sur le boulon de façon à ce qu'elle se place contre la rondelle qui vient d'être placée.
- Glisser le boulon avec ses rondelles dans les entretoises (article 20) et dans la protection crash (article 2) de façon à ce que la tête du boulon et les rondelles se placent dans le contre alésage de la bobine.
- Monter la protection sur le bloc de montage et serrez le boulon (Photo 4).
- Serrez le boulon jusqu'à ce que vous sentiez une légère compression de l'intérieur de la protection, à l'aide d'une clé de 19 mm. **LA PROTECTION DOIT ETRE POSITIONNEE COMME EN "C" AVEC LE CÔTÉ ARRONDI LE PLUS GROS EN DIRECTION DE L'AVANT DE LA MOTO. Tourner un peu plus afin d'accentuer légèrement la compression. Faire un quart de tour. Pas plus de 40 Nm de couple - Ne pas trop serrer, au risque d'abîmer les composants.**
- Mettre le sticker de caoutchouc dans le creux des capuchons de la protection.
- Mettre les 2 capuchons sur les protections.

ISSUE 3 10/10/2017 (AR)



MONTAGEANLEITUNG FÜR CP0357BL AERO STURZPADS
YAMAHA MT-09 '13- & MT-09 TRACER '15-



Abbildung A

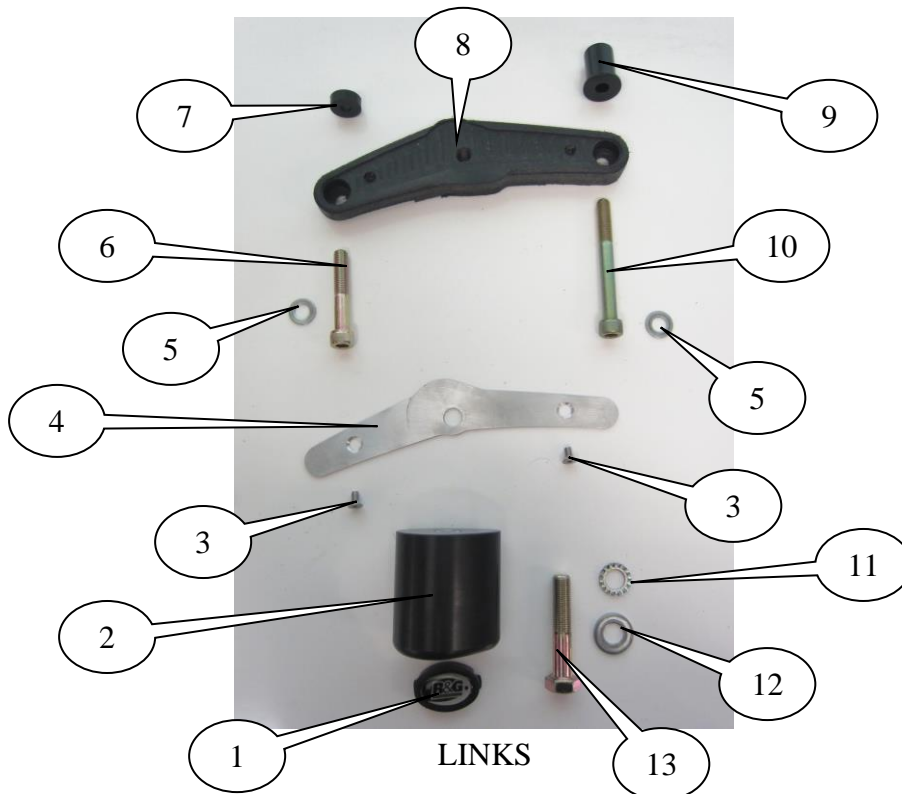


Abbildung B

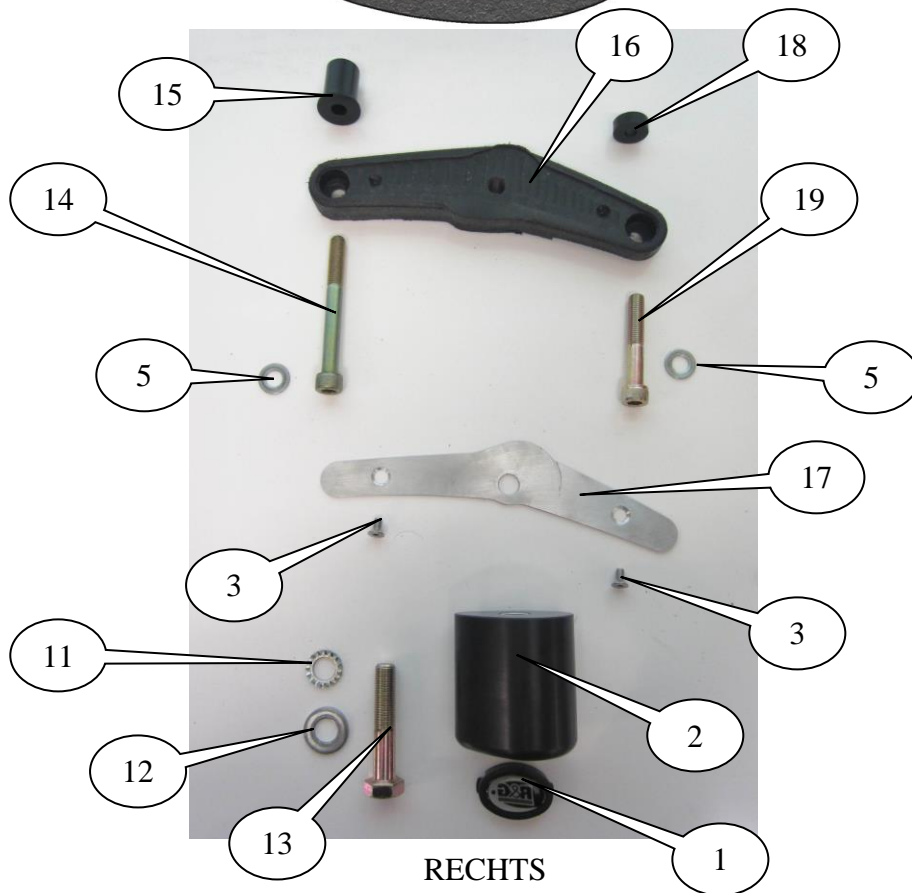
ALLE KIT-TEILE SIND UNTEN ABGEBILDET UND GEKENNZEICHNET. BEVOR SIE MIT DER MONTAGE BEGINNEN, ÜBERPRÜFEN SIE, DASS ALLE TEILE VORHANDEN SIND.

Hinweis: Die Verpackung der Teile stellt nicht die Reihenfolge der Montage dar.

DIE UNTEN ABGEBILDETEN TEILE DIENEN LEDIGLICH ZUR ERKLÄRUNG



LINKS



LIEFERUMFANG

- ARTIKEL 1 = STURZPAD-SCHUTZKAPPE (BC0002) (x2)
- ARTIKEL 2 = STURZPPAG (B0061 mit CS340) (x2)
- ARTIKEL 3 = M5x0.8x6mm SENKSCHRAUBE (x4)
- ARTIKEL 4 = SMW0036 METALLPLATTE LINKS (x1)
- ARTIKEL 5 = M10 UNTERLEGSSCHEIBE (x4)
- ARTIKEL 6 = M10x1.25x70mm INBUSSCHRAUBE (x1)
- ARTIKEL 7 = DISTANZHALTER (S0857) (12mm Länge) (x1)
- ARTIKEL 8 = HALTEPLATTE FÜR STURZPAD LINKS (M0378) (x1)
- ARTIKEL 9 = DISTANZHALTER (S0731) (40.50mm Länge) (x1)
- ARTIKEL 10 = M10x1.25x100mm INBUSSCHRAUBE (x1)
- ARTIKEL 11 = ZAHNSCHEIBE (LW0001) (x2)
- ARTIKEL 12 = M12 UNTERLEGSSCHEIBE (x2)
- ARTIKEL 13 = M12x1.25x80mm SECHSKANTSCHRAUBE (x2)
- ARTIKEL 14 = M10x1.25x110mm INBUSSCHRAUBE (x1)
- ARTIKEL 15 = DISTANZHALTER (S0732) (50mm Länge) (x1)
- ARTIKEL 16 = HALTEPLATTE FÜR STURZPAD RECHTS (M0379) (x1)
- ARTIKEL 17 = SMW0037 METALLPLATTE RECHTS (x1)
- ARTIKEL 18 = DISTANZHALTER (S0253) (6mm Länge) (x1)
- ARTIKEL 19 = M10x1.25x65mm INBUSSCHRAUBE (x1)
- ARTIKEL 20 = AERO DISTANZHALTER (S0418 – 20mm Länge) (x2) ***NICHT ABGEBILDET***

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



Hinweis für Kits mit Plastikunterlegscheiben an den Schrauben – *Diese Plastikunterlegscheiben werden nicht für den Einbau benötigt!*

SIE BENÖTIGEN FOLGENDES WERKZEUG:

- Steckschlüsselsatz mit 8mm A/F & 19mm Steckschlüsseln
 - 3mm A/F Inbusschlüssel
- Drehmomentschlüssel (bis 40N/m)



Abbildung 1



Abbildung 2



Abbildung 3



Abbildung 4



Abbildung 5



Abbildung 6



Abbildung 7



Abbildung 8



Abbildung 9



MONTAGEANLEITUNG

Linke Seite (in Fahrtrichtung)

- Nehmen Sie die Halteplatte für die linke Seite (Artikel 8 – M0378) und bauen Sie alles zusammen wie unten beschrieben und in Abbildung 1 abgebildet.
- Montieren Sie eine M10 Unterlegscheibe (Artikel 5) an der M10 x 1,25 x 70mm Inbusschraube (Artikel 6). Die Schraube durch die vordere Montageöffnung der Halteplatte (Einsatz hinten gefräst) und darauf achten, dass der Schraubenkopf und Unterlegscheibe in der Vertiefung passen.
- Den kurzen Distanzhalter (Artikel 7 – S0857– 12mm Länge) am hervorstehenden Schraubengewinde anbringen.
- Montieren Sie eine M10 Unterlegscheibe (Artikel 5) an der M10 x 1,25 x 100mm Inbusschraube (Artikel 10). Diese durch die hintere Montageöffnung (ebene Oberfläche hinten) führen und darauf achten, dass der Schraubenkopf und Unterlegscheibe in der Vertiefung passen.
- Den kürzeren der zwei großen Distanzhalter (Artikel 9 – S0731 – 40,50mm Länge) am Schraubengewinde anbringen, so dass der große Durchmesser an der Halteplatte anliegt.
- Entfernen Sie die zwei 8mm A/F Motor/Rahmen-Montageschrauben an der linken Seite des Motorrads und die Halteplatte-Einheit wie in Abbildung 2 abgebildet ansetzen, bevor Sie die zwei M10 Inbusschrauben lose befestigen.
- Bitte nochmal prüfen, dass alles ordnungsgemäß montiert ist, bevor Sie die zwei Schrauben mit dem vom Hersteller empfohlenen Drehmoment befestigen. Nicht überdrehen – dies kann zu einer Beschädigung des Motorrads führen.
- Nun die Metallplatte für die linke Seite (Artikel 4 – SMW0036) in der Vertiefung der Halteplatte anbringen – die zwei M5 x 6mm Senkschrauben (Artikel 3) montieren und befestigen – siehe Abbildung 3.
- Das Sturzpad kann nun montiert werden. Eine 12mm Unterlegscheibe (Artikel 12) an der übrigen M12 x 80mm Sechskantschraube (Artikel 13) montieren, sodass die Unterlegscheibe am Schraubenkopf anliegt.
- Eine Zahnscheibe (Artikel 11) nehmen und diese zur Unterlegscheibe hochschieben.
- Die Schraube mit den Unterlegscheiben durch einen Aero-Distanzhalter (Artikel 20) in das Sturzpad (Artikel 20) einführen, sodass der Schraubenkopf und die Unterlegscheiben in der Senkbohrung passen.
- Das Sturzpad an der Halteplatte montieren und die Schraube festziehen, wie in Abbildung 4 abgebildet.
- Ziehen Sie die Schraube mit einem 19 mm Steckschlüssel fest, bis Sie etwas Druck vom Inneren des Sturzpads spüren. **BITTE DARAUF ACHTEN, DASS DAS STURZPAD WIE IN ABBILDUNG 'C' POSITIONIERT IST – DAS GRÖßERE ENDE DES STURZPADS ZUM VORDERTEIL DES MOTORRADS GERICHTET.** Noch etwas drehen, bis Sie merken, dass der Druck sich leicht erhöht, dann noch eine Vierteldrehung anwenden. Nicht überdrehen – dies kann zu einer Beschädigung des Motorrads führen. 40 Nm Anzugsmoment nicht überschreiten!

Rechte Seite (in Fahrtrichtung)

- Nehmen Sie die Halteplatte für die rechte Seite (Artikel 16 – M03) und bauen Sie alles zusammen wie unten beschrieben und in Abbildung 6 abgebildet.
- Montieren Sie eine M10 Unterlegscheibe (Artikel 5) an der M10 x 1,25 x 65mm Inbusschraube (Artikel 19). Diese durch die vordere Montageöffnung der Halteplatte (Einsatz hinten gefräst) und darauf achten, dass der Schraubenkopf und Unterlegscheibe in der Vertiefung passen.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Den kurzen Distanzhalter (Artikel 18 – S0253– 6mm Länge) am hervorstehenden Schraubengewinde anbringen.
- Montieren Sie eine M10 Unterlegscheibe (Artikel 5) an der M10 x 1,25 x 110mm Inbusschraube (Artikel 14). Diese durch die hintere Montageöffnung (ebene Oberfläche hinten) führen und darauf achten, dass der Schraubenkopf und Unterlegscheibe in der Vertiefung passen.
- Den übrigen Distanzhalter (Artikel 15 – S0732 –50mm Länge) am Schraubengewinde anbringen, so dass der große Durchmesser an der Halteplatte anliegt.
- Entfernen Sie die zwei 8mm A/F Motor/Rahmen-Montageschrauben an der rechten Seite des Motorrads und die Halteplatte-Einheit ansetzen wie in Abbildung 7 abgebildet, bevor Sie die zwei M10 Inbusschrauben lose befestigen.
- Bitte nochmal überprüfen, dass alles ordnungsgemäß montiert ist, bevor Sie die zwei Schrauben mit dem vom Hersteller empfohlenen Drehmoment befestigen. Nicht überdrehen – dies kann zu einer Beschädigung des Motorrads führen.
- Nun die Metallplatte für die rechte Seite (Artikel 17 – SMW0037) in der Vertiefung der Halteplatte anbringen – die zwei M5 x 6mm Senkschrauben (Artikel 3) montieren und befestigen – siehe Abbildung 8.
- Das Sturzpad kann nun montiert werden. Eine 12mm Unterlegscheibe (Artikel 12) an der übrigen M12 x 80mm Sechskantschraube (Artikel 13) montieren, sodass die Unterlegscheibe am Schraubenkopf anliegt.
- Eine Zahnscheibe (Artikel 11) nehmen und diese zur Unterlegscheibe hochschieben.
- Die Schraube mit den Unterlegscheiben durch einen Aero-Distanzhalter (Artikel 20) in das Sturzpad (Artikel 20) einführen, sodass der Schraubenkopf und die Unterlegscheiben in der Senkbohrung passen.
- Das Sturzpad an der Halteplatte montieren und die Schraube festziehen, wie in Abbildung 4 abgebildet.
- Ziehen Sie die Schraube mit einem 19 mm Steckschlüssel fest, bis Sie etwas Druck vom Inneren des Sturzpads spüren. **BITTE DARAUF ACHTEN, DASS DAS STURZPAD WIE IN ABBILDUNG ‘C’ POSITIONIERT IST – DAS GRÖßERE ENDE DES STURZPADS ZUM VORDERTEIL DES MOTORRADS GERICHTET.** Noch etwas drehen, bis Sie merken, dass der Druck sich leicht erhöht, dann noch eine Vierteldrehung anwenden. Nicht überdrehen – dies kann zu einer Beschädigung des Motorrads führen. 40 Nm Anzugsmoment nicht überschreiten!
- Wenn noch nicht bereits montiert, montieren Sie einen Bubble-Aufkleber in den Vertiefungen der Sturzpad-Schutzkappen (Artikel 1).
- Die Schutzkappen an den Sturzpads anbringen.

AUSGABE 3 10/10/2017 (AR)

CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com